

PROGRAMME

2025-2026



*Partageons
nos générations*



Président



Secrétaire



Past président



Administrateur
délégué à la
formation



Administrateur
délégué au
mouvement JCI



Vice-présidente



Trésorier



Chancelier



Administratrice
déléguée aux
partenariats et
aux évènements



Administrateur
délégué aux
réseaux et aux
échanges

Un bureau

élargi

Un Conseil d'administration

UNE EQUIPE PLURI-GENERATIONNELLE

1972

1978

1964

1957

1982

1977

1958

76345

1961

66993

73128

80961

58530

61960

75102

63262

Partageons

*nos
Génération(s)*

Auvergne Rhône Alpes

Provence Alpes Côte d'Azur

Pays de la Loire

Île de France

Centre Val de Loire

Grand Est

Nouvelle Aquitaine



ENTRETIENIR LE LIEN ENTRE SÉNATEURS

DIFFUSER 2-3 WEBCONF. / AN

- 2025 Les Océans – Paneurope
- 2026 Élections municipales – Les sénateurs à l'international

ORGANISER UN WEEK-END DES SÉNATEURS

- 2025 Limousin
- 2026 Pays de la Loire

ORGANISER LA JOURNÉE DU SÉNAT EN SEPTEMBRE





ENTREtenir LE LIEN ENTRE SÉNATEURS

**PUBLIER 3 ÉCHOS
DU SÉNAT / AN**

**COMMUNIQUER
REGULIEREMENT**

- Facebook /LinkedIn (hebdomadaire)
- Lettres flash (mensuel)
- Site internet (trimestriel)

**ANIMER ET FAIRE VIVRE
LA BOUTIQUE EN LIGNE**

**ANNUAIRE ACCESSIBLE
ET SÉCURISÉ VIA
LE SITE INTERNET**





ENTREtenir LE LIEN ENTRE SÉNATEURS

**RENFORCER L'OFFRE
DE PARTENARIAT
ACTUELLE**



**SUSCITER
LES COTISATIONS
ENTREPRISES**



ENTREtenir LE LIEN ENTRE SÉNATEURS

**ENTREtenir LE RÉSEAU
DES SÉNATEURS**

**REDÉFINIR LES MISSIONS
ET ACTIONS DES CRDS**

**AMÉLIORER
L'ACCOMPAGNEMENT DES
CRDS PAR LE CA**





MAINTENIR LE LIEN À L'INTERNATIONAL

ÊTRE PRÉSENT À L'INTERNATIONAL

PROMOUVOIR LA FORMATION PARRAINAGE
(MENTORING) DE JCI

AFFIRMER NOTRE POSITION AU SEIN DE L'ASE

- **Drumming out, Tankersley (Angleterre)**
- **Sommet ASE AMECA, Marseille (France)**
- **Spring Meeting, Izmir (Turquie)**
- **SEKO, Cuxhaven (Allemagne)**
- **European conference, Herning (Danemark)**

16-19 janvier 2025

12-16 février 2025

3-6 avril 2025

24-26 avril 2025

4-7 juin 2025



Être à côté du mouvement Jeune Chambre

**AIDER FINANCIÈREMENT
À PARTICIPER À LA EUROPEAN
ACADEMY**

**RÉALISER 1 OU 2 CA
EN COMMUN ENTRE
LA JCEF ET L'AFS**

**ACCOMPAGNER LE MAINTIEN ET
LA CRÉATION DE JEUNE CHAMBRE**

**PARTICIPER AUX ÉVÈNEMENTS
NATIONAUX DE LA JCEF**

